

CHIMIA REPORT/COMPANY NEWS

Firmen stellen sich und ihre Produkte vor
Companies present themselves and their products

Beiträge bitte direkt an: SIGWERB GmbH, Unter Altstadt 10, CH-6301 Zug, info@sigwerb.com
Please contact: SIGWERB GmbH, Unter Altstadt 10, CH-6301 Zug, info@sigwerb.com

Hamilton überzeugt Publikum auf der Analytica 2014: Neue Pipettierstation Microlab® 300 stand im Fokus

Die Hamilton Bonaduz AG blickt zufrieden auf die Analytica 2014 in München zurück. «Wir hatten viele Besucher, die auf der Suche nach modernstem Labor- und Analyseequipment gezielt an unseren Stand gekommen sind», weiss Monika Alder Novotni, Product Manager Laboratory Products, die auf der Messe unter anderem viele Fragen rund um die neuentwickelte Pipettierstation Microlab® 300 beantwortete. Denn dieses Gerät war eines der Highlights am Messestand und überzeugte die Fachbesucher durch seine deutliche Anwendungsoptimierung. Im Gegensatz zu anderen Pipettierstationen bietet Microlab® 300 Funktionen, die das Auftreten menschlicher Fehler – wie beispielsweise Lesefehler oder eine ungenaue Vorkonfiguration der Pipette – erheblich reduzieren. Dank der intuitiven Bedienung

via Touchscreen kann der Anwender zeiteffizient auch komplizierte Pipettierschritte programmieren und diese miteinander verknüpfen. Im Zuge dessen werden die Nutzer hervorragend angeleitet und durch das Menü geführt. Anschliessend erfolgt die Aufnahme und Abgabe der Flüssigkeiten per Knopfdruck mit Hilfe der wohl leichtgewichtigen Pipette, die auf dem Markt erhältlich ist. Hier wurde seitens Hamilton nochmals besonderes Augenmerk auf den Bedienerkomfort gelegt. «Microlab® 300 vereint die Leistung einer vollautomatischen Liquid-Handling-Plattform mit der Flexibilität und dem Preis-Leistungs-Verhältnis einer manuellen Lösung», erklärt die Produktmanagerin die Vorzüge der neuen Pipettierstation. Für den Anwender bedeutet dies eine geringe Belastung bei

einem hohen Mass an Präzision. «Speziell in Situationen, in denen sehr häufig hintereinander Flüssigkeiten pipettiert werden müssen, stellen sich schnell Ermüdungserscheinungen und Konzentrationsfehler ein», so Alder Novotni und ergänzt: «Mit Microlab® 300 haben wir diese Problematik gezielt aufgegriffen und weitestgehend behoben.»

Der Abwurf der Pipettenspitze wird bei der Station durch eine Feder unterstützt, die ebenfalls auf Knopfdruck reagiert. Der Austausch ist somit denkbar einfach, da die neue Pipettenspitze dank des sogenannten ClickSure-Systems schnell aufgenommen wird. Abgesehen von der simplen Handhabung werden so eine Zeiteinsparung und effektivere Arbeitsabläufe geschaffen. Ausserdem werden wichtige Flüssigkeitseigenschaften in den vorgeschichteten und mo-

difizierbaren Liquid-Klassen für wässrige, leichtflüchtige und viskose Flüssigkeiten berücksichtigt, was das Dispensieren auch von herausfordernden und nur schwierig pipettierbaren Flüssigkeiten ermöglicht. Zur besseren Kontrolle und Übersicht können die von der Software erstellten Logfiles bei Bedarf ausgedruckt werden.

«Für uns hat sich der Messeauftritt gelohnt», resümiert Alder Novotni, denn abgesehen von den anderen Analyseprodukten, die auf der Analytica am Hamilton-Stand ausgestellt wurden, befand sich die einfach zu bedienende und präzise Pipettierstation im Fokus des Besucherinteresses.

- Hamilton Bonaduz AG
Via Crusch 8
CH-7402 Bonaduz
Phone: +41 81 660 60 60
contact@hamilton.ch
www.hamiltoncompany.com



6. Wädenswiler Chemietag: ZHAW, Institut für Chemie und Biologische Chemie

Der 6. Chemietag der ZHAW Zürcher Hochschule für Angewandte Wissenschaften am 26. Juni 2014 widmet sich dem Thema «Neue Materialien aus Holz – nahe oder ferne Zukunft?». Die traditionelle Tagung der ZHAW wird in diesem Jahr vom Swiss Wood Innovation Network (S-WIN) und dem Nationalen Forschungsprogramm NFP 66 «Ressource Holz» mitorganisiert.

In der Verwendung von Holz als Baustein für chemische Produkte und zur Herstellung neuer Verbundstoffe liegt ein grosses Potenzial für die Ablösung der global noch stark erdölbasierten Materialwirtschaft. Der 6. Chemietag der ZHAW widmet sich den vielfältigen wissenschaftlichen und unternehmerischen Herausforderungen, die sich in der Forschung und Entwicklung innovativer holzbasierter Materialien aktuell stellen. Die Tagung richtet sich gleichsam an Forschende und an Unternehmen, die sich mit holzbasierter Material- und

Verfahrensentwicklungen beschäftigen.

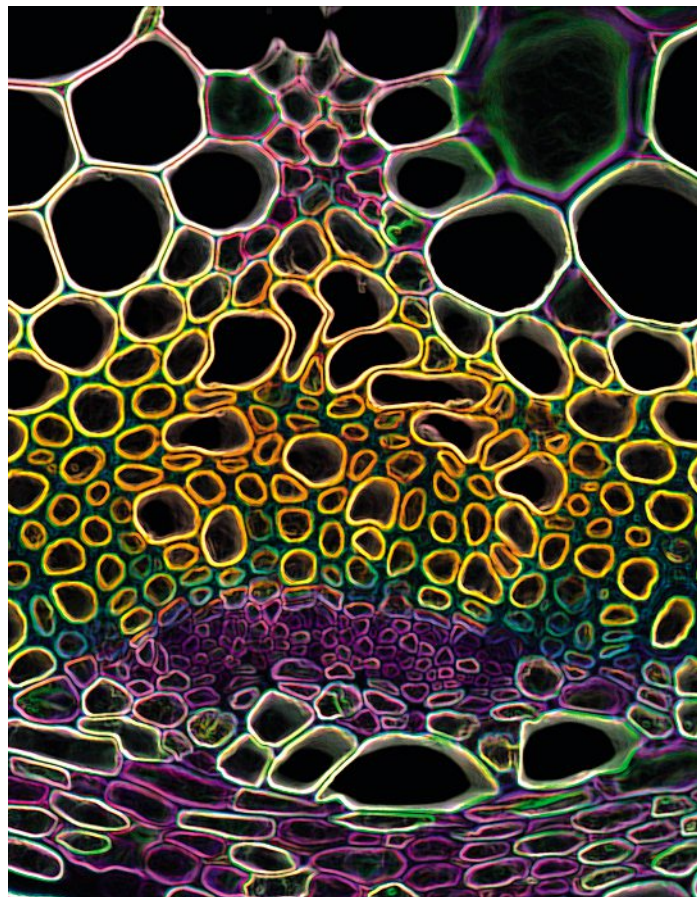
Weitere Informationen und das Online-Anmeldeformular für die Tagung finden Sie unter www.icbc.zhaw.ch/chemietag. Es erwartet Sie ein spannendes und abwechslungsreiches Vortragsangebot und wir freuen uns, Sie am 26. Juni 2014 am 6. Chemietag an der ZHAW in Wädenswil begrüssen zu dürfen.

Eckdaten für Veranstaltungskalender:

6. Wädenswiler Chemietag
Thema: Neue Materialien aus Holz – nahe oder ferne Zukunft?

Donnerstag, 26. Juni 2014
Campus Reidbach, Wädenswil, Schweiz

Weitere Informationen und Online-Anmeldung finden Sie unter: www.icbc.zhaw.ch/chemietag.



Reinere Luft, bessere Leistung

Die Mission Bessere Luft der WESCO Luftfilter & Reinraum AG, seit Oktober 2013 eine 100-prozentige Tochter der WESCO AG, trägt weitere Früchte: Die strategische Partnerschaft mit der Firma AAF, einem weltweit führenden Hersteller hochwertiger Filtermedien und Luftfilter, wird ausgebaut.

Neben der NELIOR®-Schwebstofffilter-Technologie, die zu einer Erhöhung der Prozessleistung und einer erheblichen Reduktion der Produktionsausfallzeiten in Reinraumanlagen führt, vertreibt die WESCO Luftfilter & Reinraum AG nun auch die synthetischen Taschenfilter DriPak® NX.

Dieser Schritt stellt einen weiteren Meilenstein im Bestreben dar, Kunden darin zu unterstützen, **Energieverbrauch und Unterhaltskosten zu senken**. Der besonders niedrige Stromverbrauch des Taschenfilters DriPak® NX lässt sich auf das innovative Produktdesign mit strömungsoptimierter Taschengeometrie zurückführen. Dies sorgt für eine verbesserte Durchströmung und damit für eine höhere Staubspeicherfähigkeit des Filters. So verlängert sich die Standzeit und **der Filter bleibt länger funktionsfähig**.

Die Taschenfilter DriPak® NX weisen auch eine flachere Druckdifferenzkurve auf als andere Filter. Damit beeinflussen sie den **Gesamtenergieverbrauch** eines Gebäudes

positiv, da der Stromverbrauch einer Anlage mit dem Einbau von Taschenfiltern DriPak® NX **sofort und nachhaltig gesenkt** wird. Das ist insofern von grosser Bedeutung, als im Lauf der Nutzungsdauer eines handelsüblichen Luftfilters bis zu 80 Prozent der Gesamtkosten auf die Stromkosten entfallen. Der Taschenfilter DriPak® NX besteht aus einem neuen, hocheffizienten, synthetischen Filtermaterial und weist dank seiner **Wellenform** eine grössere effektive Feinstaubfilterfläche auf. Damit übertrifft dieser Filtertyp der Spitzenklasse die strengen Vorschriften der EU-Norm EN779:2012 und wurde gemäss der **neuen Eurovent-Energieeffizienzklassifizierung der blauen A-Klasse** zugeordnet.

Die Energieeffizienz des Taschenfilters DriPak® NX liegt über dem Grenzwert, den Eurovent für das A-Label vorschreibt, sodass der Filter damit den wohl niedrigsten Stromverbrauch in seiner Klasse (F7 und F9) aufweist.

Die WESCO Luftfilter & Reinraum AG vertreibt die Taschenfilter DriPak® NX in der Schweiz exklusiv.

- WESCO Luftfilter & Reinraum AG
Tägerhardstrasse 110
CH-5430 Wettingen
Tel. +41 (0)56 438 11 20
Fax +41 (0)56 438 11 00
info@wesco.ch
www.wesco.ch

Exakte Feuchte- und Temperaturmessung selbst unter schwierigen Umgebungsbedingungen

Neuer Feuchte- und Temperaturmessumformer von E+E Elektronik

Der neue Messumformer EE210 von E+E Elektronik wurde für die exakte Messung von relativer Feuchte und Temperatur in besonders anspruchsvollen Anwendungen entwickelt. Die hervorragende Temperaturkompensation sorgt zudem für höchste Genauigkeit der Messergebnisse.

Neben relativer Feuchte und Temperatur berechnet der EE210 weitere physikalische Größen wie Taupunkttemperatur, absolute Feuchte und Mischungsverhältnis. Zwei der gemessenen und berechneten Werte stehen auf frei konfigurierbaren, analogen Spannungs- oder Stromausgängen zur Verfügung.

Die versiegelte Elektronik des Messfühlers in Kombination mit dem speziellen E+E Sensor-Coating des Feuchtesensors macht den Einsatz des EE210 selbst unter schwierigen und aggressiven Umgebungsbedingungen möglich.

Das innovative Gehäuse des EE210 bietet optimalen Schutz vor Verschmutzung. Dank der aussenliegenden Montagelöcher



Abbildung 2: EE210 Transmitter sind als Wand- oder Kanalversion und mit optionalem Display erhältlich.

bleibt das Gehäuse während der Montage geschlossen und die Elektronik vor Bauschmutz oder mechanischer Beschädigung geschützt. Gleichzeitig werden die Installationskosten minimiert.

Auf dem optionalen Display können bis zu drei individuell wählbare Messgrößen angezeigt werden. Die flächenbündige Ausführung des Displays

ist ein zusätzliches Plus, da Schmutzansammlungen in überstehenden Kanten vermieden werden.

EE210-Messumformer sind als Wand- oder Kanalversion erhältlich. Typische Anwendungen finden sich in der Landwirtschaft (Stallungen, Brutkästen, Inkubatoren, Gewächshäuser), in Lagerräumen, Kühlkammern oder Hallenbädern.

Über E+E Elektronik

Die E+E Elektronik GmbH mit Sitz in Engerwitzdorf/Österreich ist ein Unternehmen der Dr. Johannes Heidenhain GmbH Firmengruppe. Mit rund 250 Mitarbeitern entwickelt und produziert das Unternehmen Sensoren und Messumformer für relative Feuchte, CO₂, Luftgeschwindigkeit und Durchfluss sowie Feuchtekalibriersysteme. Die Hauptanwendungsgebiete für E+E Produkte sind die Gebäudetechnik, Industrielle Messtechnik und Automobilindustrie. Der Exportanteil von rund 97% wird über E+E Niederlassungen in China, Deutschland, Frankreich, Italien, Korea und den USA sowie ein internationales Händlernetzwerk erreicht. E+E Elektronik betreibt zudem ein staatlich akkreditiertes Kalibrierlabor und ist vom Bundesamt für Eich- und Vermessungswesen (BEV) mit der Bereithaltung des Nationalen Standards für Feuchte und Luftgeschwindigkeit in Österreich beauftragt.

- E+E Elektronik GmbH
Langwiesen 7
A-4209 Engerwitzdorf
Tel. +43 (0) 7235 605-0
Fax +43 (0) 7235 605-8
info@epluse.at
www.epluse.com



Abbildung 1: EE210 Feuchte & Temperatur Transmitter von E+E Elektronik. Fotos: E+E Elektronik GmbH

Mobiler Niedertemperatur-Blockkalibrator mit höchster Stabilität

Marktführer in puncto Genauigkeit!

Blockkalibrator 9190A – hervorragend geeignet für Reinräume!

Der mobile Niedertemperatur-Blockkalibrator 9190A der Serie Fluke bietet die höchste Genauigkeit und Stabilität vergleichbarer Geräte. Er eignet sich ideal für Anwendungsfälle, bei denen strenge Anforderungen hinsichtlich Qualitätskontrolle und Einhaltung gesetzlich vorgeschriebener Abläufe gelten.

Zu den Anwendungsgebieten gehören die Vor-Ort-Validierung und -Kalibrierung von Widerstandsthermometern, Thermoelementen, Thermometern und Sensoren, die zur Kontrolle von Prozessen eingesetzt werden.

Sein ausserordentlich grosser Temperaturbereich von -95°C bis $+140^{\circ}\text{C}$ macht den Fluke 9190A zum unentbehrlichen Helfer in vielen Industrien.

Da keine Temperier-Flüssigkeiten verwendet werden, ist er auch selbst für Reinräume bestens geeignet.

Die Abkühl- und Aufheizzeiten des 9190A sind kürzer als bei einem herkömmlichen Kalibrierbad – d.h. es kann wertvolle Zeit eingespart werden, da die Kalibrierung deutlich schneller abgeschlossen ist.

Weiterführende Informationen finden Sie auch unter www.cik-solutions.de/blockkalibratoren-9190

- CiK Solutions GmbH
Haid-und-Neu-Strasse 7
D-76131 Karlsruhe
+49 – (0)721 – 62 69 08 50
info@cik-solutions.com
www.cik-solutions.com



Neue Website ist online! www.dostmann-electronic.de in neuem Glanz

Die Dostmann electronic GmbH – Spezialist für elektronische Handmessgeräte für viele physikalische Grössen wie z.B. Temperatur, Feuchte, Druck und Schall – stellt die neue deutsch- und englischsprachige Website mit einer umfassenden Übersicht über die Produktpalette vor. Der Internetauftritt der Dostmann electronic GmbH ist technisch, optisch und inhaltlich wesentlich überarbeitet. Neben einem modernen Design und aktueller Technik stehen vor allem die Anwendungsorientierung und die Anpassung der Inhalte an die Anforderungen der Kunden im Fokus.

Die neue gut strukturierte Website führt den Besucher in Zukunft über mehrere Wege zu seinem Wunschprodukt. Zum einen kann man sein Messgerät über eine technische Klassifizierung wie Temperatur, Feuchte, Druck oder Schall etc. finden, zum anderen über einen Branchenschlüssel, in dem alle Produkte aufgelistet werden. Zu den konkreten Produkten bietet die Internetseite ausserdem das passende Zubehör und auch die jeweils passenden Sensoren an.

Die wichtigsten Informationen wie Funktionen und Messbereich findet man auf einen Blick. Jedes Instrument wird ausführlich mit Abbildung,

Produktinformationen und technischen Daten präsentiert. Alle Geräte sind einzeln auf einem farbigen Produktfoto dargestellt. Dabei sind wichtige Gerätedetails wie Display und Tastatur gut zu erkennen.

Sollten dennoch Fragen offen bleiben, sind die Besucher eingeladen, sich zusätzlich persönlich über die Produkte genauer zu informieren. Ihre Meinung, Anregungen, aber natürlich auch Lob können Sie gerne direkt an Dostmann electronic schicken (info@dostmann-electronic.de).

- Dostmann electronic GmbH
Waldenbergweg 3b
97877 Wertheim
Tel. (09342) 308-90
Fax (09342) 308-94
info@dostmann-electronic.de
www.dostmann-electronic.de