

CHIMIA-REPORT

Bitte an die Inserenten

Richten Sie Ihre Beiträge für die Rubrik CHIMIA-REPORT nicht an die Redaktion, sondern ausschliesslich an: Kretz AG, Postfach, CH-8706 Feldmeilen
Besten Dank!

Applied Biosystems and Invitrogen Corporation team up to deliver advanced biomarker discovery and validation technologies



Applied Biosystems and Invitrogen Corporation have announced an alliance to deliver improved products for proteomic analyses and biomarker studies in drug discovery and disease research. The agreement will include a combined suite of technologies consisting of Applied Biosystems' iTRAQ™ and ICAT® reagents for protein

and peptide labelling and Invitrogen's SILAC™ metabolomic labelling technology. Together, these can provide biological insights into diseased and normal tissue, serum or cell culture samples, by comparing their relative protein expression levels.

The iTRAQ reagents can be used to label all peptides and detect post-translational modifica-

tions, as well as for simultaneous measurement of the expression profiles of up to four different sample types in a single experiment. These reagents simplify proteomics experiments such as time course studies or expression profiling studies for putative biomarkers.

SILAC provides a tool for quantitative analysis of differ-

tial protein expression and allows researchers to view metabolic changes in different cell lines and compare normal, diseased and drug-treated samples.

Applied Biosystems TOF/TOF™ system family of products will also have software support for SILAC and the company plans to extend the support to other Applied Biosystems/MDS SCIEX protein mass spectrometry systems. – For more information, please contact: abdirect@eur.appliedbiosystems.com
<http://europe.appliedbiosystems.com>

- Applera UK
Lingley House
120 Birchwood Boulevard
Warrington, WA3 7QH, UK
Tel.: +44 (0)1925 825650
Fax: +44 (0)1925 282502
europe.appliedbiosystems.com

Leserdienst Nr. 2

Zeitsparende, kompakte und wirtschaftliche Luftfalle verhindert Unterbrechung des Fluidflusses

Die neue, kleinere inerte Luftfalle (Bubble Trap) der Firma Omnifit/Bio-Chem Valve wird an Laborschläuche angeschlossen und bietet eine effiziente, zeitsparende und kostengünstige Methode zur Eliminierung von Mikrobläschen, die den Fluss behindern und Fehler verursachen oder dazu führen, dass Säulen leer laufen.

Die vollständig mechanische Luftfalle erfordert, abgesehen vom Austausch der Membran, einen Vorgang, der leicht und schnell durchgeführt werden kann, keinerlei Bedieneingriffe. Damit ist sie ideal für einen Einsatz in Flussanalyse-Systemen, als Schutzvorrichtung in der flüssigen Chromatographie,

für Enzymreaktoren und für Durchfluss-Biosensoren.

Das kompakte Design, das nur 30 mm breit und 22 mm hoch ist, besteht aus einer inerten PTFE-Membran und einem PEEK-Gehäuse. Die Luftfalle ist leicht über 1/8 UNF-Anschlüsse installierbar.

- Bio-Chem Valve / Omnifit
2 College Park
Coldhams Lane
Cambridge CB1 3HD
United Kingdom
Tel.: +44 (0) 1223 416642
Fax: +44 (0) 1223 416787
E-Mail: sales@omnifit.com
www.omnifit.com

Leserdienst Nr. 3



Miniature Manifold-Mounted Pivot Valves

Flow control specialist Bio-Chem Valve has introduced a more compact version of its inert, solenoid-operated pivot valve for controlling high purity or aggressive fluids. The 039H Series Miniature Manifold-Mounted Solenoid Pivot Valve is available in the UK and Europe from Omnifit. It has the same footprint as the 079H Series, but the smaller solenoid allows it to be mounted directly side-by-side, reducing the centre-to-centre dimension from 22.2 mm to 12.7 mm.

Like the 079H Series, the new 039H Series valve is designed for use in medical and laboratory instrumentation. It comes in 2-way and 3-way manifold mountable configurations which share an identical footprint, allowing easy, efficient and interchangeable installation. The valve also features a precise, dual pivot diaphragm mechanism which ensures low internal volume, minimising carryover during precision mixing or dispensing.

The pivot valve is available as a standard product or customised to address specific applications. Wetted material

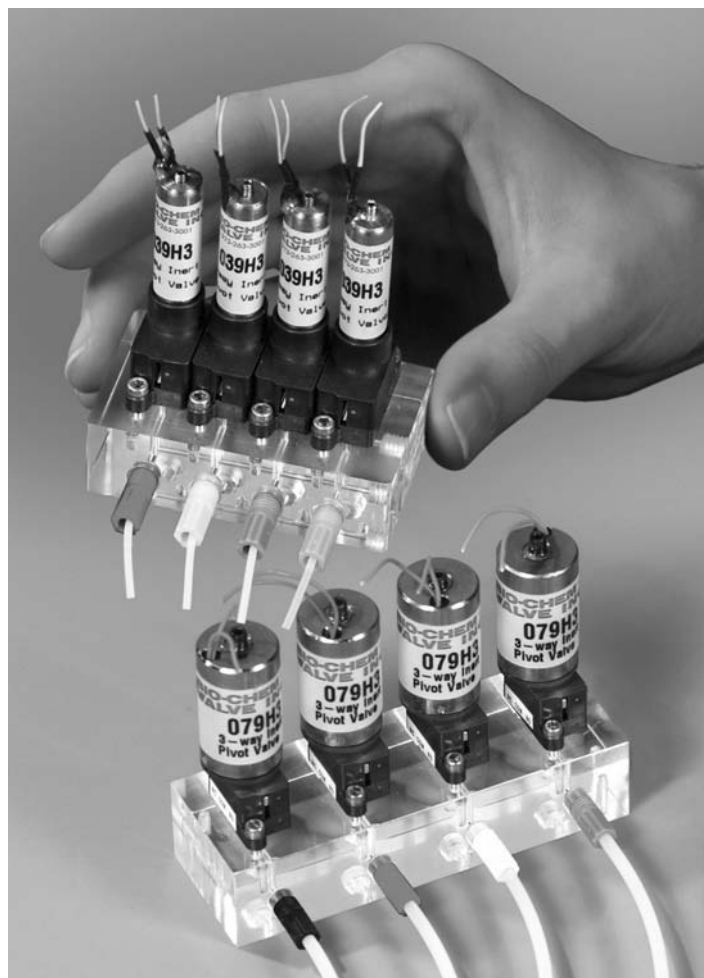
choices include EPDM, Viton, or perfluoroelastomer for the diaphragm and PPS, PEEK, or Tefzel for the body material. Bio-Chem Valve also offers customised manifolds in conjunction with the valve. These can eliminate production time and the costs associated with design, testing, assembly, inventory, and order handling.

Bio-Chem Valve Inc. is a leading manufacturer of precision metering and dispensing systems for the analytical and medical device markets. Partnered with Omnifit Ltd., they provide a complete line of precision fluid transfer solutions.

For more information, contact

- Omnifit Ltd
Sue Burton
2 College Park
Cambridge, CB1 3HD
Tel.: +44 (0)1223 416642
Fax: +44 (0)1223 416787
E-Mail:
sue.burton@omnifit.com
www.omnifit.com

Leserdienst Nr. 9



DISPERMAT®VE – Neuartiger Labor- und Technikumsdissolver mit Vakuumbbox

Der DISPERMAT®VE ist ein völlig neu konzipierter Vakuumdissolver für Labor und Technikum. Die Vakuumeinheit ist als kubusförmige Box ausgeführt. Dies ermöglicht die Verwendung beliebiger Behälter. Es können also sowohl einwandige als auch doppelwandige, temperierbare Behälter sowie auch dünnwandige Einwegbehälter zum Einsatz kommen.

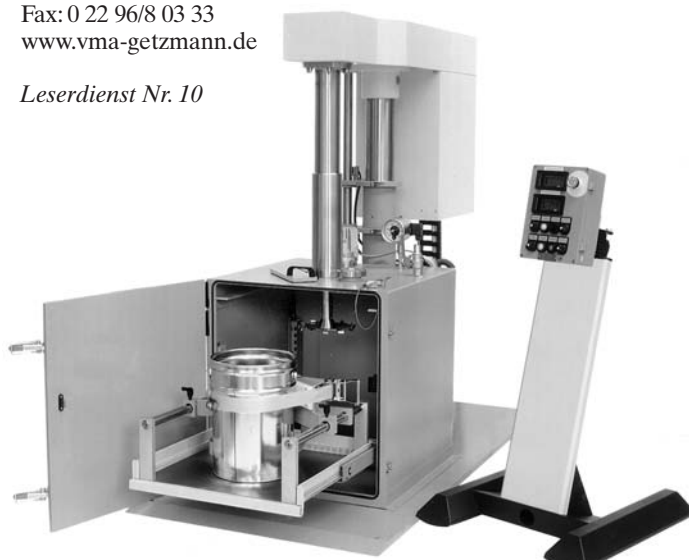
Die Dispergierwelle bleibt auch im Betrieb immer höhenverstellbar. Der Dispergierprozess lässt sich durch das grosszügige Sichtfenster hervorragend beobachten. Die Zugabe von Rohstoffen kann auch während des Betriebes über die Zugabeöffnung erfolgen. Der DISPERMAT®VE ist in 2 Ausführungen lieferbar: DISPERMAT®VE25 für Behälter von 3 und 25 l und DISPERMAT®VE100 für Behälter von 10 bis 100 l.

Der DISPERMAT®VE ist mit der komfortablen C-Steuerung ausgestattet, die eine umfangreiche Prozesskontrolle aller wichtigen Parameter erlaubt. Diese ermöglicht einen automatischen, reproduzierbaren Leistungsabgleich der Bruttoleistung, so dass nur noch die effektiv in das Dispergiergut eingebrachte Leistung dargestellt wird. Weiterhin gestattet der integrierte Timer, die programmierbaren Abschaltwerte und die Datenbank, mit der bis zu 100 applikationsspezifische Geräteeinstellungen verwaltet werden können, völlig neue Perspektiven für den Anwender. Alle Daten können zur einfachen Dokumentation auch mittels der Software WIN-DISP Pro ausgelesen und weiterverarbeitet werden.

Natürlich ist der DISPERMAT®VE auch in explosionsgeschützter Version (nach ATEX Zone 1) lieferbar.

- VMA-GETZMANN GmbH
Verfahrenstechnik
Euelerhammerstrasse 13
D-51580 Reichshof
Tel.: 0 22 96/8 03-0
Fax: 0 22 96/8 03 33
www.vma-getzmann.de

Leserdienst Nr. 10



Neuer Kleinabsorber von YORK – Absorptions-Flüssigkeitskühler WFC SC zeichnet sich durch geräuscharmen Betrieb und Umweltfreundlichkeit aus

Seit Anfang diesen Jahres ist YORK Deutschland wieder im Vertrieb für kleine Absorptions-Flüssigkeitskühler aktiv. Der bekannte Typ WFC 10 wurde durch die Nachfolgebaureihe WFC SC mit Nennkälteleistungen von 35, 70 und 105 Kilowatt ersetzt. Dank des erweiterten Leistungsbereiches stellen die neuen Kleinabsorber von YORK für einen noch breiteren Anwendungsbereich eine bedarfsgerechte Lösung dar.

Die neue Baureihe zeichnet sich durch wesentliche technische Verbesserungen aus. So ermöglicht eine Lösungspumpe bei allen Modellen den zuverlässigen Betrieb bis zu minimalen Heizwassertemperaturen von 75 Grad Celsius. Gleichzeitig wurde für die Ansteuerung von peripheren Anlagenkomponenten bereits eine Basisregelung integriert. Zudem bestechen die neuen Absorptions-Flüssigkeitskühler von YORK durch ihre geringe Geräuschkentwicklung. Da die kleinen und kompakten Geräte keinen «lauten» Verdichter benötigen und ausserdem komplett von einem Metallgehäuse umgeben sind, erreicht der Schalldruckpegel der WFC-SC-Geräte in einem Meter Entfernung bei der kleinsten Baugrösse nur 46 dB(A) und bei der grössten 52 dB(A).

Zu den bevorzugten Einsatzbereichen der neuen Kleinabsorber zählen Anwendungen bei der solaren Kühlung sowie in der Kraft-Wärme-Kopplung und der Abwärmerückgewin-

nung aus Kühlwasser von Diesel- oder Gasmotoren.

Der WFC SC wird werkseitig komplett montiert, befüllt und evakuiert. Das wetterbeständige Gehäuse besteht aus lackiertem, verzinktem Stahlblech und die hermetische Lösungspumpe zeichnet sich durch ihren geringen Wartungsbedarf aus.

Auch unter Umweltsichtspunkten glänzen die WFC-Aggregate, da sie im Gegensatz zu herkömmlichen, elektrisch angetriebenen Flüssigkeitskühlern nicht mit halogenierten Kältemitteln arbeiten, die ein hohes Treibhauspotential aufweisen und zum Abbau der Ozonschicht führen, sondern mit dem umweltfreundlichsten Kältemittel überhaupt – mit Wasser. Als Lösungsmittel dient Lithiumbromid. Dabei weist die Wasser-Lithiumbromid-Lösung kein Treibhauspotential auf und ist zudem weder ätzend noch giftig oder entflammbar. Gleichzeitig können die WFC-SC-Flüssigkeitskühler bei Abwärmeewendungen den Kohlendioxidausstoss des gesamten Energiesystems reduzieren, da keine fossilen Energieträger verwendet werden.

Weitere Informationen unter www.york.de

- YORK Deutschland GmbH
Merkurring 33-35
D-22143 Hamburg
Tel.: +49 (040) 7 27 74-2 42
Fax: +49 (040) 7 27 74-4 09

Leserdienst Nr. 12

Für Ihre Werbung und Stellenangebote in CHIMIA:

KRETZ AG, Verlag und Annoncen
General Wille-Strasse 147
Postfach, CH-8706 Feldmeilen
Telefon 044 925 50 60
Fax 044 925 50 77

thinkforward



Profitieren auch Sie von den Innovationen in der FT-IR-Spektroskopie



TENSOR 27 das leistungsfähige FT-IR-Spektrometer mit **HYPERION** FT-IR-Mikroskop



MPA FT-NIR-Spektrometer für die Methodenentwicklung und Qualitätskontrolle



VERTEX 70 flexibles FT-IR-Spektrometer für F&E-Anwendungen mit **RAM II** FT-Raman-Modul

www.brukeroptics.com



Bruker Optics GmbH
Industriestraße 26
8117 Fällanden
Tel.: +41 44 825 91 11
optics@bruker.ch

